



Steinbrenner
Schneidtechnik



PLASMASCHNEIDEN

AUTOGENES BRENNSCHNEIDEN

LASERSCHNEIDEN

WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

KANTEN

SCHWEISSEN

ANARBEITUNG

ZUSATZLEISTUNGEN





AUSGEBRANNT - NICHT IMMER SCHLECHT

Durch stetige und kontinuierliche Investitionen bieten wir Ihnen auf unseren modernen Schneidanlagen alle thermischen Schneidverfahren - Plasmaschneiden - Autogenes Brennschneiden - Laserschneiden sowie Wasserstrahlzuschnitte. Weiterhin bieten wir für die Zuschnitte verschiedene Anarbeitungen wie das Kantens, Schweißen, Sandstrahlen und viele weitere an, welche Sie auf den nächsten Seiten finden können. Aufgrund unserer gut geplanten und gesteuerten Prozessabläufe sichern wir Ihnen einen reibungslosen Auftragsablauf vom Angebot bis hin zur termingerechten Anlieferung / Warenbereitstellung zu.



- ✓ EINZEL- UND SERIEN-TEILFERTIGUNG
- ✓ SCHNELLE REAKTIONSZEITEN
- ✓ ZERTIFIZIERT NACH DIN EN ISO 9001:2015
- ✓ ZERTIFIZIERT NACH DIN EN 1090
- ✓ UMSTEMPELBERECHTIGT



AUTOGENES BRENNSCHNEIDEN

ARBEITSBEREICH

- 14000 x 3000 mm
- 18000 x 2500 mm
- max. Blechstärke: 200 mm

SCHNEIDBARE MATERIALIEN

- unlegierter Baustahl
- Vergütungsstahl
- Feinkornbaustahl
- verschleißfester Stahl



LASER-SCHNEIDEN

ARBEITSBEREICH

- 3000 x 1500 mm
- max. Blechstärke:
 - Stahl bis 15 mm
 - Edelstahl bis 20 mm
 - Aluminium bis 15 mm

SCHNEIDBARE MATERIALIEN

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Buntmetalle



WASSERSTRAHL-SCHNEIDEN

ARBEITSBEREICH

2000 x 3000 mm

MATERIALSTÄRKE

maximal 150 mm - materialabhängig

SCHNEIDBARE MATERIALIEN

- Metalle und Metalllegierungen
- Buntmetalle
- Verbund- und Wabenwerkstoffe
- Kunststoffe
- Glaswerkstoffe
- Naturmaterialien



KANTEN

- maximale Kantlänge: 4000 mm
- maximale Materialstärke: 12 mm / bauteilabhängig

Weiteres auf Anfrage



SCHWEISSEN

- MIG / MAG / WIG schweißen
- interne Schweißaufsichtsperson

Weiteres auf Anfrage



ANARBEITUNG

- Sandstrahlen
- Entgraten / Kantenverrunden
- Schweißnahtvorbereitung / Fasen
- Bohren / Gewindecshneiden
- Richten (Portalrichtanlage)



ZUSATZ-LEISTUNGEN

- Spannungsarm Glühen, Vergüten
- Feuer- und galvanisch Verzinken
- Grundieren / Lackieren / Pulverbeschichten
- CNC Bearbeitung
- Abkanten / Runden bis t50 mm



PLASMA-SCHNEIDEN

ARBEITSBEREICH

- 18000 x 2500 mm
- max. Blechstärke: 40 mm

SCHNEIDBARE MATERIALIEN

- unlegierter Baustahl
- Vergütungsstahl
- Feinkornbaustahl
- verschleißfester Stahl
- Edelstahl

2D / 3D PLASMASCHNEIDEN: Bohr-/Brennanlage

- Arbeitsbereich 18000 x 2500 mm
- max. Bohr Ø 40mm
- max. Dicke 40mm
- max. Gewinde M30

Fasen- / Schweißnahtvorbereitung

- Arbeitsbereich: 18000 x 2500 mm
- Fasen ≤ 48°
- V-, Y- und K-Fasen

- Materialien verfügbar mit US-Prüfung nach: DIN EN 10160
- AUBI nach: SEP 1390
- Z-Prüfung
- weitere Materialprüfungen auf Anfrage

- Alle Materialien sind mit Werkzeugnis APZ3.1 nach DIN EN 10204 verfügbar
- APZ3.2 nach DIN EN 10204 auf Anfrage



Steinbrenner
Schneidtechnik



**WIR FREUEN UNS
AUF IHREN AUFTRAG!**

Steinbrenner GmbH
Schneidtechnik und Metallbau
Diebacher Str. 21
D-91610 Insingen
Tel. +49 9869 9798-0
info@steinbrenner-schneidtechnik.de
www.steinbrenner-schneidtechnik.de